



Produkteinführung

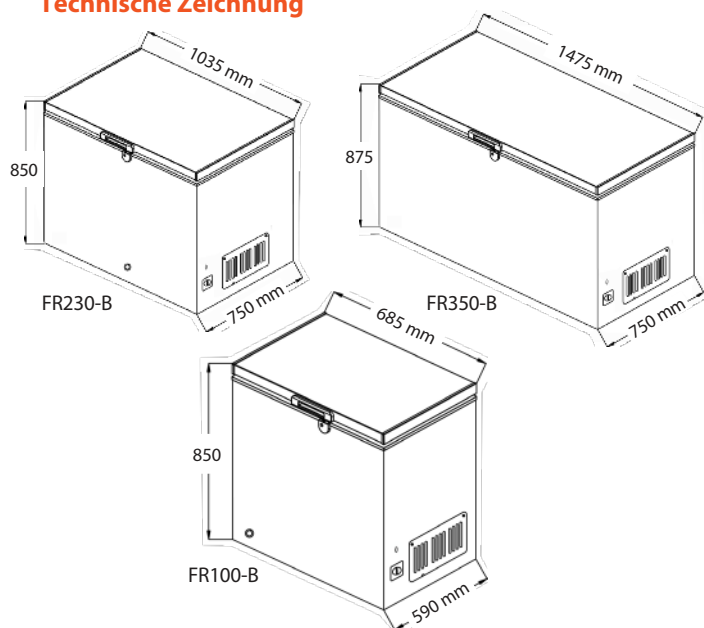
Die Phocos FR-B DC-Kühl-/Gefriertruhen der Serie FR-B mit BOOST-Funktion bieten die flexibelste Lösung für netzferne und netzgekoppelte Kühlung auf dem heutigen Markt. Die einzigartige BOOST-Funktion bietet die Möglichkeit, zwischen bester Kühlleistung und höchster Effizienz für eine Vielzahl von Anwendungen zu wählen. Vor Ort können alle Modelle mit 12-V- oder 24-V-Batterien verwendet werden und durch einfaches Einstellen des Thermostats als Kühl- oder Gefrierschrank betrieben werden.

Die FR-B-Serie wurde zur Maximierung der Zuverlässigkeit entwickelt, indem ein wartungsfreier bürstenloser Gleichstromverdichter für den direkten Anschluss an eine Batterie und ein langlebiger mechanischer Thermostat verwendet werden. Eine Innenauskleidung aus Aluminium und ein Ablassstopfen ermöglichen eine einfache Reinigung. FR-B-Kühl-/Gefrierschränke sind außerdem intern gegen Niederspannung und Verpolung geschützt.

Technische Daten

Type	FR100-B	FR230-B	FR350-B
System Spannung (Nominal)	12 / 24 V automatische Erkennung		
Interner Betriebstemperaturbereich	-18 bis +8 °C / -0,4 bis +46,4 °F		
Energieverbrauch bei 21 °C / 70 °F Umgebungstemperatur (im Standard-ECO-Modus)	82 Wh / Tag (Kühlschrank: 4 °C / 38 °F) 433 Wh / Tag (Gefrierschrank: -18 °C / 0 °F)	178 Wh / Tag (Kühlschrank: 4 °C / 38 °F) 609 Wh / Tag (Gefrierschrank: -18 °C / 0 °F)	202 Wh / Tag (Kühlschrank: 4 °C / 38 °F) 679 Wh / Tag (Gefrierschrank: -18 °C / 0 °F)
Energieverbrauch bei 32 °C / 90 °F Umgebungstemperatur (im Standard-ECO-Modus)	174 Wh / Tag (Kühlschrank: 4 °C / 38 °F) 561 Wh / Tag (Gefrierschrank: -18 °C / 0 °F)	193 Wh / Tag (Kühlschrank: 4 °C / 38 °F) 899 Wh / Tag (Gefrierschrank: -18 °C / 0 °F)	228 Wh / Tag (Kühlschrank: 4 °C / 38 °F) 981 Wh / Tag (Gefrierschrank: -18 °C / 0 °F)
Inhalt (Nettokapazität)	104 L / 3,6 cu. ft	238 L / 8,4 cu. ft	358 L / 12,6 cu. ft
Kältemittel	Umweltfreundliches R600a		
Umgebungstemperatur	+10 bis +43 °C / +50 bis +104 °F		
Art der Tür	Deckelöffnung mit integriertem Griff und Schloss		
Aufbewahrungskörbe	1 Korb	2 Körbe	3 Körbe
Verstärkungs-Schalter	Standard bei allen Modellen - beschleunigt die Kühlung bei Aktivierung		
Gehäuse-Abmessungen (BxHxT)	685 x 850 x 590 mm / 27 x 33,5 x 23,2 in	1035 x 850 x 750 mm / 40,8 x 33,5 x 29,5 in	1475 x 875 x 750 mm / 58,1 x 34,5 x 29,5 in
Innenabmessungen (BxHxT)	505 x 640 x 375 mm / 19,9 x 25,2 x 14,8 in Ausgenommen Kompressorausparung von 190 x 210 x 375 mm / 7,5 x 8,3 x 14,8 in	628 x 856 x 496 mm / 24,7 x 33,7 x 19,5 in Ausgenommen Kompressorausparung von 250 x 230 x 496 mm / 9,8 x 9,1 x 19,5 in	619 x 1290 x 498 mm / 24,4 x 50,8 x 19,6 in Ausgenommen Kompressorausparung von 240 x 300 x 498 mm / 9,4 x 11,8 x 19,6 in
Gewicht	29 kg / 64 lbs	80 kg / 160 lbs	110 kg / 242 lbs
Container-Beladung (20' / 40' GP / 40' HC)	54 Stck. / 108 Stck. / 170 Stck.	30 Stck. / 60 Stck. / 98 Stck.	20 Stck. / 42 Stck. / 66 Stck.
Garantía	2 Jahre		

Technische Zeichnung



Produkteigenschaften

- Neue Funktion: BOOST-Schalter für schnellere Kühlung
- Funktioniert als Kühl- oder Gefrierschrank mit einstellbarem Thermostat
- Benötigt keinen Wechselrichter
- Intuitive Einrichtung einschließlich einfacher 2-Draht-DC-Verbindung
- Hocheffiziente Kühlung
- Umweltfreundliches Kältemittel R600a
- Einschließlich Hängekorb(e) zur besseren Raumausnutzung
- Abschließbarer Deckel