Série FR-B (100/230/350 L)

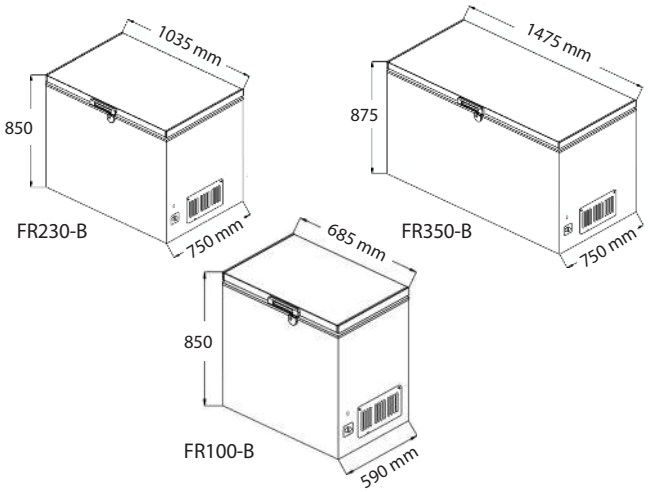
Réfrigérateur / congélateur coffre CC avec fonction BOOST

Présentation du produit

Le réfrigérateur / congélateur coffre Phocos série FR-B CC avec fonction BOOST offre la solution la plus flexible pour la réfrigération hors réseau et en bordure de réseau sur le marché aujourd›hui. La fonction unique BOOST offre la possibilité de choisir entre les meilleures performances de refroidissement et la plus haute efficacité pour répondre à une variété d›utilisations. Sur le terrain, tous les modèles peuvent être utilisés avec des batteries 12 V ou 24 V, et peuvent fonctionner comme réfrigérateur ou congélateur en ajustant simplement le thermostat.

La série FR-B a été conçue pour maximiser la fiabilité en utilisant un compresseur CC sans brosses et sans entretien pour une connexion directe à une batterie et un thermostat mécanique de longue durée. Une doublure intérieure en aluminium et un bouchon de vidange permettent un nettoyage facile. Les réfrigérateurs / congélateurs FR-B sont également protégés en interne contre les conditions de basse tension et de polarité inversée.

Schéma technique



Caractéristiques du produit

- Nouvelle fonctionnalité: commutateur BOOST pour un refroidissement plus rapide
- Fonctionne comme un réfrigérateur ou un congélateur avec un thermostat réglable
- Ne nécessite pas d›onduleur
- Configuration intuitive comprenant une simple connexion CC à 2 fils
- Refroidissement à haute efficacité
- Réfrigérant R600a respectueux de l›environnement
- Panier (s) suspendu (s) inclus pour une meilleure utilisation de l›espace
- Couvercle verrouillable

Données techniques

Type	FR100-B	FR230-B	FR350-B
Tension du système (nominale)	Reconnaissance automatique 12/24 V		
Plage de températures de fonctionnement interne	-18 à +8 ° C / -0,4 à +46,4 ° F		
Consommation d'énergie à 21 °C / 70 °F Température ambiante (en mode ECO par défaut)	82 Wh / jour (Frigo: 4 °C / 38 °F) 433 Wh / jour (Congélateur: -18 °C / 0 °F)	178 Wh / jour (Frigo: 4 °C / 38 °F) 609 Wh / jour (Congélateur: -18 °C / 0 °F)	202 Wh / jour (Frigo: 4 °C / 38 °F) 679 Wh / jour (Congélateur: -18 °C / 0 °F)
Consommation d'énergie à 32 °C / 90 °F Température ambiante (en mode ECO par défaut)	174 Wh / jour (Frigo: 4 °C / 38 °F) 561 Wh / jour (Congélateur: -18 °C / 0 °F)	193 Wh / jour (Frigo: 4 °C / 38 °F) 899 Wh / jour (Congélateur: -18 °C / 0 °F)	228 Wh / jour (Frigo: 4 °C / 38 °F) 981 Wh / jour (Congélateur: -18 °C / 0 °F)
Consommation d'énergie à 12 Vdc*	36 W ECO / 44 W BOOST	69 W ECO / 78 W BOOST	68 W ECO / 81 W BOOST
Contenu (capacité nette)	104 L / 3,6 cu. ft	238 L / 8,4 cu. ft	358 L / 12,6 cu. ft
Réfrigérant	R600a respectueux de l'environnement		
Température ambiante	+10 à +43 °C / +50 à +104 °F		
Type de porte	Ouverture supérieure avec poignée et serrure intégrées		
Paniers de rangement	1 Panier	2 Paniers	3 Paniers
Commutateur Boost	De série sur tous les modèles - accélère le refroidissement lorsqu'il est activé		
Dimensions de l'armoire (LxHxP)	685 x 850 x 590 mm / 27 x 33,5 x 23,2 po	1035 x 850 x 750 mm / 40,8 x 33,5 x 29,5 po	1475 x 875 x 750 mm / 58,1 x 34,5 x 29,5 po
Dimensions intérieures (LxHxP)	505 x 640 x 375 mm / 19,9 x 25,2 x 14,8 po Exclut le retrait du compresseur de 190 x 210 x 375 mm / 7,5 x 8,3 x 14,8 po	856 x 628 x 498 mm / 33,7 x 24,7 x 19,6 po Exclut le retrait du compresseur de 230 x 250 x 496 mm / 9,1 x 9,8 x 19,5 po	1290 x 619 x 498 mm / 50,8 x 24,4 x 19,6 po Exclut le retrait du compresseur de 300 x 240 x 498 mm / 11,8 x 9,4 x 19,6 po
Poids	23 kg / 50.7 lbs	50 kg / 110.2 lbs	65 kg / 143.3 lbs
Chargement de conteneurs (20'/ 40' GP /40' HC)	54 pièces / 108 pièces / 170 pièces	30 pièces / 60 pièces / 98 pièces	20 pièces / 42 pièces / 66 pièces
Certificats	Conformité CE, conformité RoHS		
Garantie	2 ans		

*Max. surtension pour le démarrage du compresseur 15 A / 8 A pour 12 / 24 V, respectivement. Les duréesde surtension inférieures à 0,2 s.